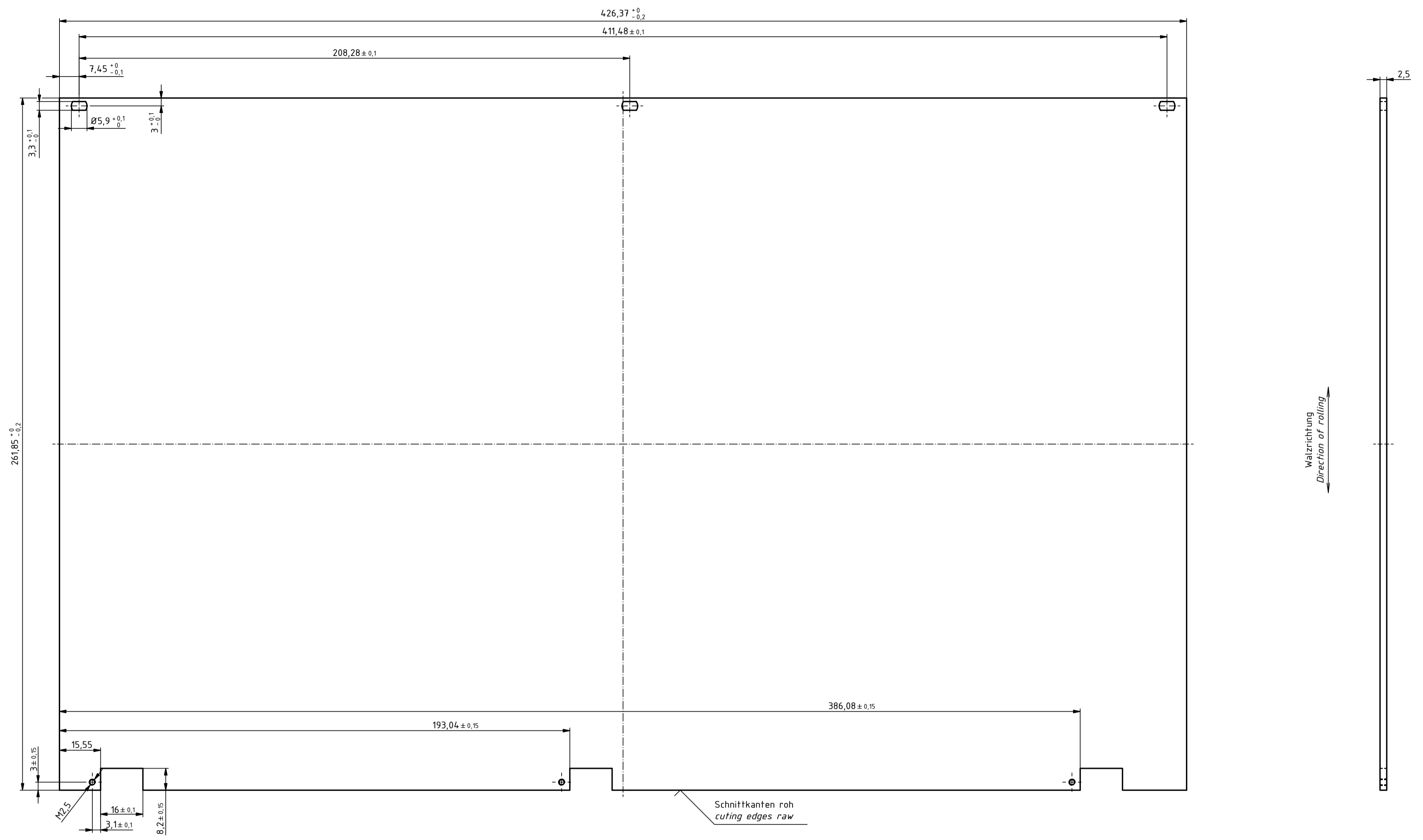


"Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten" - "Please pay attention to copyright note DIN ISO 16016"



Schnittkanten roh
cutting edges raw

Rückseite = Gratseite (alle Kanten) farblos passiviert
Visible side = flash face (all edges) colorless passivated

Sichtseite = eloxiert; E6/C-0 mit Schutzfolie
Visible side = anodized; E6/C-0 with protective foil

- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz (Stanzansatz) so gering wie möglich
- Oberflächen kratz- und riefenfrei
- Teile frei von WZ-Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.
- Eloxatschichtdicke: min. 15-20 µm
- Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)
- Surface free of scratches and scoring
- parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.
- anodized coating thickness: min. 15-20 µm

Oberfläche / Surface : DIN EN ISO 1302

$\sqrt{w} = \sqrt{Ra 12,5}$

Werkstückkanten / Edges : DIN ISO 13715

$\begin{matrix} -0,1 \\ -0,3 \\ \swarrow \end{matrix}$ $\begin{matrix} \searrow \\ -0,1 \end{matrix}$

Werkstoff: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0	
Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank	
Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0	
Back side colorless passivated, cutting edges uncoated	
Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK	
Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mK	
Maßstab/ Scale:	1:1 (2:1)
Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.: 1G 5315.282.01	
Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification.	
Artikel / Article: Interzoll Modul TF/M 684-K Grundzeichnung	
A.Nr./ ALT.-NO.	Datum/ DATE:
DISK: 2903940.idw	
Datum/Date: 06.01.2016 HR Blatt/Sheet: 1 / 1	
geprüft/ checked	Unterschrift/Signature
Fertigungsfreigabe/ Production release	