



Schnittkanten roh  
cuting edges raw

Rückseite = Gratseite (alle Kanten) farblos passiviert  
Visible side = flash face (all edges) colorless passivated

Sichtseite = eloxiert; E6/C-0 mit Schutzfolie  
Visible side = anodized; E6/C-0 with protective foil

- Gestanzte Körperkanten Nibbelansatz ( Stanzansatz ) so gering wie möglich  
 - Oberflächen kratz- und riefenfrei  
 - Teile frei von WZ-Ablagerungen, Späne, Schneidmittel usw.  
 - Eloxalschichtdicke: min. 15-20 µm

- Punched body edges imperfections as less as possible (displacement during punching)  
 - Surface free of scratches and scoring  
 - parts free from tool deposits, separating or cutting agents, swarf etc.  
 - anodized coating thickness: min. 15-20 µm

Oberfläche /Surface : DIN EN ISO 1302

Werkstückkanten /Edges : DIN ISO 13715

$\sqrt{w} = \sqrt{Ra\ 12,5}$

Werkstoff: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0 Rückseite farblos passiviert, Schnittkanten blank Material: EN AW-5005-H24-EQ-E6/C-0 Back side colorless passivated, cutting edges uncoated		
Allg.Tol.: DIN ISO 2768-mK		
Gen.Tol.: DIN ISO 2768-mK		
Maßstab/Scale: 1:1		
Zeichnungs-Nr. / Drawing-No.: <b>2G 5315.276.01</b>		
Bem.: Erstellt nach Vorlage / Dim.: constructed by specification.		
Artikel / Article: <b>Interzoll Modul                  TF/M 645                  Grundzeichnung</b>		
A.Nr/ ALT.-NO.:	Datum/ DATE:	
DISK: 2903934.idw		
Datum/Date: 06.01.2016 HR		Blatt/Sheet: 1 / 1
geprüft/ checked	Datum/Date	Unterschrift/Signature
Fertigungsfreigabe/ Production release		