

Produktbeschreibung

Menzolit® SMC 0190 is a sheet moulding compound based on unsaturated polyester resin. The product is glass fibre reinforced and contains mineral fillers. In case of fire the product doesn't melt, neither does it form droplets nor is smoke generation excessive. The material is compression moulded in heated steel moulds. It is recommended to work with chrome plated tools. The product contains no halogens.

Menzolit® SMC 0190 is a general purpose SMC for applications in the field of electrical industry. Typical applications are housings, covers, wire distribution boxes and metering cabinets. The material meets the demands of DIN 16913 and is classified as type 834 (834.5) regarding mechanical properties. The flammability meets the demands of standard UL 94 category V0. For grey tones, a certificate (yellow-card) is available on request. The glass content is on a level that combines good mouldability with good mechanical properties regarding strength and stiffness.

Allgemein

Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv
Verfügbarkeit	• Europa
Füllstoffe / Verstärkung	• Glass\Mineral, 28% Füllstoffe beim Gewicht
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • flammgeschützt • Gute Pressbarkeit • Gute Stärke <ul style="list-style-type: none"> • Gute Steifheit • Halogenfrei • Hohe Wärmebeständigkeit <ul style="list-style-type: none"> • Niedrig Rauchemission • universell einsetzbar
Anwendungen	• Elektrisch Anwendungen
Prüfnormen	• DIN 16913 type 834.5
Aussehen	• Farben erhältlich
Form	• SMC – Sheet Molding Compound
Verarbeitungsmethoden	• Formpressen
Teil-Kennzeichnungskodex (ISO 11469)	• >UP-(MD+GF)68<

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,70 g/cm ³	ISO 1183
Verarbeitungsschwindung		
-- ²	0,0 %	DIN 53464
--	0,15 %	ISO 2577
Wasseraufnahme (Sättigung, 23°C)	< 0,50 %	ISO 62

Mechanische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zug-Modul (Formgepresst)	11000 MPa	ISO 527-2
Dehnungsbeanspruchung		ISO 527-2
Einsinkweg, Formgepresst	66,0 MPa	
Biegemodul (Formgepresst)	10000 MPa	ISO 178
Biegefestigkeit (Formgepresst)	158 MPa	ISO 178

Kerbschlag Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)		ISO 179
Formgepresst	71 kJ/m ²	

Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Formbeständigkeitstemperatur		ISO 75-2/A
1,8 MPa, ungeglüht	> 200 °C	
Max. Dauergebrauchstemperatur	165 °C	Internal Method
Glasübergangstemperatur (DSC)	170 °C	DSC
CLTE - Fluss	0,000012 cm/cm/°C	ISO 11359-2

Elektrische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Spez. Oberflächenwiderstand	1,0E+12 ohms	IEC 60093
Spez. Durchgangswiderstand	1,0E+15 ohm-cm	IEC 60093
Vergleichszahl zur Kriechwegbildung (CTI)	600 V	IEC 60112

Brennbarkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL (3,00 mm)	V-0	UL 94
Glühdraht-Entzündungstemperatur (GWIT)	960 °C	IEC 60695-2-13
Sauerstoff-Index	32 %	ISO 4589-2

Zusatzinformation	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Glow Bar	Level BH 2 <= 10	IEC 60707-3

Spritze	Nominalwert Einheit
Werkzeugtemperaturbereich	135 bis 150 °C
Spritzdruck	8,00 bis 10,0 MPa

Anmerkungen

¹ Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen

² Post Molding Shrinkage