

Allgemein		
Materialstatus	• Kommerziell: Aktiv	
Verfügbarkeit	• Europa	
Additiv	• Impact Modifier	
Merkmale	• Mittlere Viskosität	• Schlagzäh modifiziert
Aussehen	• Naturfarbe	
Form	• Granulat	
Verarbeitungsmethoden	• Spritzgießen	

Physikalische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Dichte	1,09 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Wasseraufnahme		ISO 62
24 hr, 23°C	9,0 %	
Gleichgewicht, 23°C, 50% RH	2,7 %	

Mechanische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Zug-Modul	2400 MPa	ISO 527-2/1
Dehnungsbeanspruchung (Einsinkweg)	65,0 MPa	ISO 527-2/50
Streckdehnung (Einsinkweg)	> 5,0 %	ISO 527-2/50

Kerbschlag Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) (23°C)	12 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Schlagzähigkeit, ungekerbt (23°C)	Kein Bruch (NB)	ISO 179/1eU

Thermische Eigenschaften	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Formbeständigkeitstemperatur		ISO 75-2/A
1,8 MPa, ungeglüht	70,0 °C	
Schmelztemperatur (DSC)	220 °C	DSC

Brennbarkeit	Nominalwert Einheit	Prüfmethode
Entflammbarkeitsklasse - UL (1,60 mm)	HB	UL 94

Spritze	Nominalwert Einheit
Trockentemperatur	80,0 °C
Trockenzeit	4,0 bis 10 hr
Vorgeschlagen Max Feuchte	0,10 %
Verarbeitungs- (Schmelz) temperatur	240 bis 260 °C
Werkzeugtemperaturbereich	80,0 bis 100 °C

### Anmerkungen

<sup>1</sup> Typische Eigenschaften, nicht als Spezifikationen anzusehen